

KOMATSU®

POTENCIA
Bruta: 180 HP (134 kW) @ 2000 rpm
Neta: 168 HP (125 kW) @ 2000 rpm

PESO OPERACIONAL
24850 – 25400 kg

PC240LC-8

ecot3

PC
240
LC



EXCAVADORA HIDRÁULICA

VISTA-GENERAL

Una máquina única con ventajas incomparables

Las excavadoras serie 8 de Komatsu con máquinas de alto rendimiento y productividad. Son especializadas para proporcionar una productividad, durabilidad y bajo costo operacional.

- El sistema HydrauMind, exclusivo de Komatsu, está presente en todas las operaciones y se ajusta automáticamente las aplicaciones individuales de los trabajos aumentando el rendimiento. Un diseño que enfatiza la caracterización ecológica y economía.
- Bajo consumo de combustible por medio de control total de los sistemas de motor, hidráulico y electrónico.

Motor de bajo nivel de emisiones

Esta máquina viene incorporada con el motor Komatsu diésel SAA6D107E-1, turbo alimentado, pos enfriado aire-a-aire, potencia neta de 180 HP. Este motor cumple con las regulaciones de emisión Tier 3 de EPA, y UE etapa 3A si sacrificar la potencia o la productividad de la máquina.

- El modo de Economía asegura una mejor racionalización del consumo de combustible.
- Esta máquina consta con un medidor ecológico, que enfatiza la economía de combustible.
- Para maximizar el ahorro de combustible, incluimos un alerta de marcha lenta que advierte al operador de largos periodos de inactividad del equipo de trabajo.

Bajo ruido de operación

Cabina de bajo ruido, similar a un automóvil.

La preocupación por la presencia de seguridad en los Nuevos Diseños

- Nueva cabina segura "SpaceCab" con certificación ROPS.
- La cabina, con su diseño innovador, ofrece una protección inigualable al operador contra el riesgo de vuelco o de la máquina.
- Láminas anti-deslizantes para mejor agarre de los pies.
- La incorporación de espejo laterales y traseros de gran tamaño realza más la seguridad.
- La máquina está lista para la instalación de Protectores de Resguardo del Operador (OPG) Protector superior nivel 2 (opcional).
- Sistema monitor de visión trasera para poder ver fácilmente la parte trasera de la máquina (opcional).

Monitor de Cristal Líquido TFT de amplias dimensiones

- O monitor em cores, amplo, já que dispõe de tela de 7", é de fácil visualização e de uso simplificado.
- Objetivando um suporte de extensão e abrangência global, neste novo monitor 12 são os idiomas configuráveis para visualização de informações.

TFT: Transistor de Filme Fino



EQUIPO DE MONITOREO VÍA SATELITE SIMPLEMENTE REVOLUCIONARIO

Máquinas equipadas con Komtrax envían localización, horómetro de servicio, y mapas de operación a una red de Internet segura utilizando tecnología inalámbrica. Las máquinas también envían códigos de error, precaución, ítems de mantenimiento, nivel de combustible, y mucho más.



POTENCIA**Bruta: 180 HP (134 kW) @ 2000 rpm****Neta: 168 HP (125 kW) @ 2000 rpm****PESO OPERACIONAL**

24850 - 25400 kg

CAPACIDAD DEL CUCHRÓN1,73 m³***Ambiente más Confortable para el Operador
Cabina Grande y Cómoda***

- Cabina con diseño de ruido extraordinariamente bajo (igual a un automóvil).
- Bajas vibraciones con montaje amortiguado de cabina.
- Cabina altamente presurizada con acondicionador de aire automático.
- El asiento del operador y la consola con apoya brazos integrados trae la más avanzada solución ergonómica especialmente diseñada para la posición de operación adecuada del operador en esta máquina.
- Asiento con suspensión.

Fácil Mantenimiento

- Intervalos prolongados de sustitución de aceite del motor, filtro de aceite del motor y el filtro hidráulico.
- Filtro del aceite del motor y válvula de drenaje del combustible instalados a distancia para facilitar su acceso.
- El concepto de enfriadores lado a lado permite que los módulos de enfriamiento se les puedan hacer servicio de manera independiente.
- Equipado con el sistema de monitoreo EMMS.
- Equipada con el sistema de monitoreo KOMTRAX parte integral de esta excavadora hidráulica.



Foto puede incluir equipo opcional.

Alta productividad e innovaciones tecnológicas en perfecta armonía con el medioambiente es lo que distingue las máquinas Komatsu creadas para el siglo XXI.

CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTIVIDAD

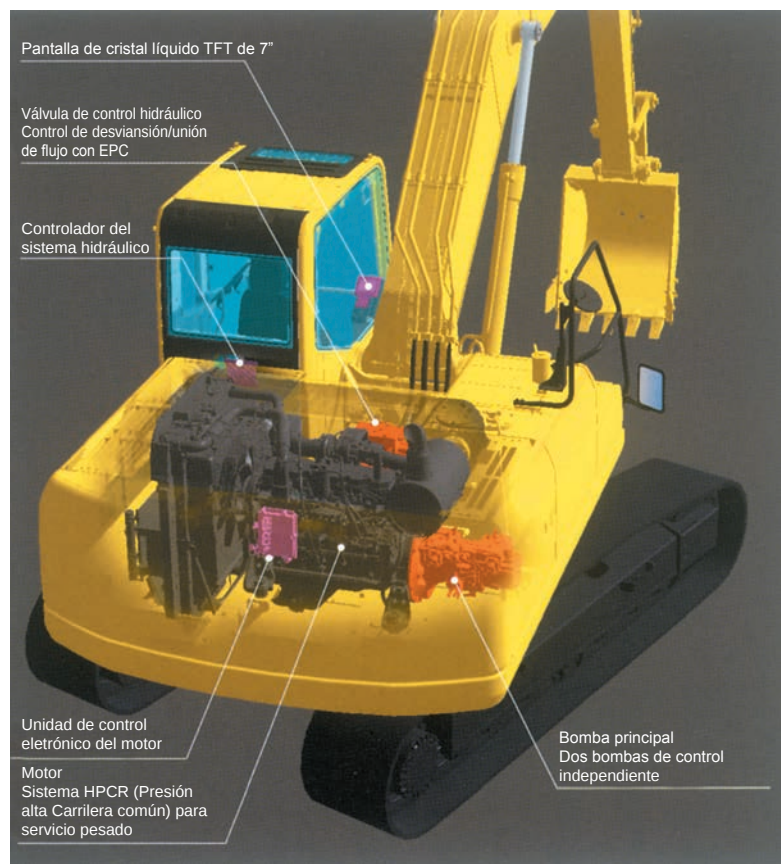
ecot3

ecología y economía – tecnología 3

Los nuevos motores Komatsu “ecot3” están diseñados para entregar un desempeño óptimo bajo las condiciones más severas, mientras cumple con las últimas regulaciones ambientales. Este motor está certificado para emisiones EPA Tier y EU Etapa 3A –ecología y economía combinada con tecnología Komatsu para crear un motor de alto rendimiento sin sacrificar poder o productividad.

Komatsu desarrolla y produce la mayoría de sus componentes, tanto hidráulicos como electrónicos.

Con esta “Tecnología Komatsu”, y agregando la retroalimentación de los clientes, Komatsu está logrando grandes avances en tecnología.



Bajo Consumo de Combustible

El recientemente diseñado motor Komatsu SAA6D107E-1 [ecot3] permite que las emisiones de NOx sean reducidas significativamente con la inyección multi-etapas precisas del controlado electrónicamente. Mejora la durabilidad total del motor utilizando el sistema de inyección, tipo de carrilera común, de alta presión de combustible desarrollado especialmente para maquinarias de construcción. Esta excavadora reduce significativamente el consumo de combustible horario utilizando las técnicas altamente eficientes de unión entre motor y unidad hidráulica, y tiene características que promueven operaciones con ahorro de energía como el modo E y el medidor-Eco y alerta de marcha lenta. Con la incorporación de toda esta tecnología, Komatsu ha logrado una reducción considerable de combustible y energía.



Motor de Bajas Emisiones

El motor Komatsu SAA6D107E-1 (ecot 3), cumple con las regulaciones de emisión Tier 3 de EPA, UE etapa 3A.



Selección del Modo de Trabajo Disponible

Cinco modos de operación disponibles, con mejoras óptimas en los modos P y E, vea:

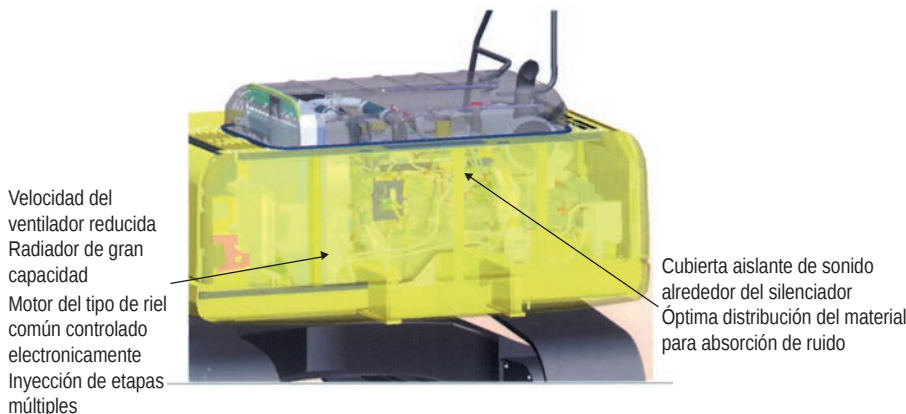
Modo P – El modo de Potencia o prioridad de operación proporciona bajo consumo de combustible, sin sacrificar la velocidad del equipo de trabajo, y así mantiene la máxima producción y potencia.

Modo E – Modo Economía o prioridad en el consumo de combustible, no importando la marca de combustible, i además mantiene la velocidad del equipo de trabajo similar al modo P.

Usted tiene, en todo momento, la total libertad de la selección entre el Modo de Potencia o el Modo de economía, una vez que considera la carga involucrada en la operación, es fácil hacer la selección con solo oprimir la tecla en el avanzado panel de diseño hombre-máquina.

Bajo Ruido de Operación

Un motor silencioso, con silenciador y materiales para absorción de ruido reduce los niveles de ruido desde la fuente de origen.



E Enfatiza la disminución del consumo de combustible
Modo de Economía

P Prioridad de operación
Modo de Potencia



Precaución de Ralentí

Para prevenir el consumo innecesario de combustible, si el motor se mantiene en ralentí por 5 minutos o más se muestra una precaución de ralentí en el monitor. Komatsu asiste a nuestros clientes en la economía de combustible.



Medidor-Eco que Ayuda en las Operaciones de Ahorro de Energía

El medidor-Eco, puede ser visto fácilmente al lado derecho del multi-monitor, permite al operador mantener el trabajo en "zona verde" y reduce el consumo de combustible, para operaciones con ahorro de energía, reducción de emisiones CO₂ y amistoso con el medio ambiente.

AMBIENTE DE OPERADOR

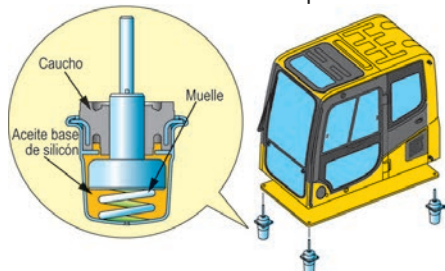


Cabina de Bajo Ruido

La cabina "SpaceCab" recientemente diseñada de gran rigidez tiene una excelente capacidad de absorción de ruido. La reducción de ruido desde la fuente de origen y uso de un motor, equipo hidráulico, y aire acondicionado de bajo ruido permite que esta máquina genere un bajo nivel de ruido similar al de un carro.

Bajas Vibraciones con Montaje Amortiguado de Cabina

La PC240LC-8 usa el nuevo y mejorado sistema de montaje viscoso multi-capas que incorpora un recorrido más largo y un resorte adicional. Este montaje amortiguado de cabina, combinado con una plataforma de alta rigidez, ayudan a reducir la vibración en el asiento del operador.



Cabina Amplia de Nuevo Diseño

Cabina amplia y espaciosa de nuevo diseño incluye un asiento con respaldo reclinable. La altura e inclinación longitudinal del asiento del operador se ajustan fácilmente por medio de una palanca de halar hacia arriba.

Uno puede ajustar la postura apropiada del apoyo brazos junto con la consola. Inclinando aún más el asiento, permite reclinarlo totalmente sin tener que remover el apoyo cabeza.



Cabina Presurizada

El acondicionador de aire automático, el filtro de aire y una mayor presión de aire interna (+6,0 mm Aq) previenen la entrada de polvo a la cabina.

Acondicionador de Aire Automático

Le permite seleccionar la temperatura ambiente de la cabina de una manera fácil y precisa con los controles digitales en el LCD de gran tamaño.

La función de control de dos niveles mejora el flujo de aire y mantiene al operador cómodo en todas épocas del año. La función de desescarchador mantiene el vidrio limpio.



NOVEDOSO MONITOR TFT GRANDE

EMMS (Sistema Monitor de Administración del Equipo)

El EMMS es un sistema altamente sofisticado que controla y monitoriza todas las funciones de la excavadora. La interface, altamente intuitiva, facilita al operador el acceso a una gamma de funciones y información operacional.

Monitor Multi-Idioma TFT grande

Un monitor a color de fácil uso permite un trabajo seguro, preciso, y fácil. La visibilidad de la pantalla ha sido mejorada con el uso de una pantalla de cristal liquido TFT que puede leerse fácilmente en varios ángulos y condiciones de luz.

- Interruptores simples y fáciles de operar.
- Muestra data en 12 idiomas para soporte global a operadores alrededor del mundo.

Selección del Modo de Trabajo

El monitor a color se puede visualizar los modos de potencia, economía, elevación, rompedor y aditamentos.

Modo de Trabajo	Aplicación de Modo	Ventajas
P	Potencia	• Máxima producción/potencia • Tiempos de ciclo rápidos
E	Economía	• Excelente economía de combustible
B	Rompedor	• Óptimas rpm del motor, flujo hidráulico
L	Elevación	• Mayor fuerza de elevación (La presión hidráulica se ha incrementado en un 7%)
ATT	Aditamento	• Óptimas rpm del motor, flujo hidráulico, 2-vías

Modo Elevación

Cuando se selecciona el modo de Elevación, se aumenta la capacidad de levantamiento a un 7%.

Indicadores

- 1 Auto-desacelerador
- 2 Modo de trabajo
- 3 Velocidad de traslado
- 4 Medidor de temperatura del agua motor
- 5 Medidor de temperatura de aceite hidráulico
- 6 Medidor de combustible
- 7 Medidor Eco
- 8 Menu de interruptores de funciones

Interruptores de operaciones básicas

- 1 Auto-decelador
- 2 Selector modo de trabajo
- 3 Selector de traslado
- 4 Cancelador de zumbador
- 5 Liampiaparabrisas
- 6 Lavador de parabrisas



EMMS (Sistema Monitor de Administración del Equipo)



Función de Monitor

El controlador monitorea el nivel de aceite del motor, la temperatura del refrigerante, la carga de la batería, la obstrucción de aire del filtro, etc. Si el controlador encuentra alguna anomalía, esta aparece expuesta en el LCD.

El monitor almacena las anomalías ocurridas para poder ser más eficaz en diagnosticar las fallas.



Función del Mantenimiento

Cuando la máquina excede el tiempo de sustitución de los aceites o filtros, el indicador de mantenimiento se enciende en la pantalla.



Selección de la Presión Ideal para la Bomba Hidráulica del Aditamento

Desde el monitor LCD, usted puede seleccionar el flujo óptimo de aceite de la bomba hidráulica para operaciones con martillo y aditamentos en el modo B y ATT. Además, el flujo es reducido automáticamente durante la operación simultánea de otro equipo de trabajo, lo que garantiza una operación suave del equipo de trabajo. Ahora está disponible una regulación del flujo de aceite de la bomba hidráulica para las dos líneas de aditamentos. (Debe adquirirse conjunto de aditamento-opcional).



Cámara de visualización trasera del equipo de trabajo (Optional)

El operador puede acceder y ver en la pantalla LCD a color grande en la cabina, imágenes producidas por una cámara de video estándar el área directamente atrás de la máquina.



EQUIPO DE MONITOREO SIMPLEMENTE REVOLUCIONARIO



El sistema de monitoreo remoto de equipos de construcción y minería **KOMTRAX™**, proporciona una nueva y revolucionaria manera de monitorizar su equipo, en cualquier momento y lugar. Le permite precisar la ubicación exacta de sus máquinas y obtener datos de éstas en tiempo real. Por medio del transmisor GPS y la tecnología satélite, este sistema está diseñado preparado para el futuro, satisfaciendo sus necesidades de hoy y mañana.

El sistema **KOMTRAX™** es una herramienta de apoyo que le ofrece la oportunidad de tener la respuesta a tres preguntas importantes sobre su máquina:

- Es una máquina rentable?
- Es una máquina segura?
- Está la máquina en buenas condiciones?

Para obtener más información, pídale a su distribuidor Komatsu por un folleto detallado sobre el sistema **KOMTRAX™**.



El sistema **KOMTRAX™** aún no está disponible en algunos países, por favor comuníquese con su distribuidor cuando desee activar el sistema. Si la señal satélite está obstruida u oculta el sistema **KOMTRAX™** no funcionará.

COMPLETA SEGURIDAD

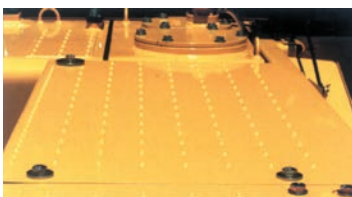
Nuevo diseño de cabina exclusiva para excavadoras hidráulicas con certificación ROPS SpaceCab (Espacio en cabina)

La cabina es específicamente diseñada para excavadoras hidráulicas y logra mayor fortaleza con la nueva estructura de pilares cilíndricos. La estructura de la cabina brinda alta durabilidad y resistencia al impacto con una gran absorción de impactos. En caso de la máquina voltearse con el operador aún en la cabina, el cinturón de seguridad asiste a salvaguardar la integridad física del operador.



Placas anti-deslizantes

Láminas anti-deslizantes de alta durabilidad brindan una tracción superior por mucho tiempo.



Claraboya

La claraboya puede abrirse para mejorar la visibilidad hacia la parte de arriba.



Palanca de Bloqueo

Hace que todos los controles de operación hidráulicos se vuelvan inoperables cuando se coloca en posición de bloqueo. La función de arranque del motor en neutro solo permite que la máquina arranque en la posición de bloqueo.



Novedosa amplia visibilidad y espejos laterales y traseros

Con la innovación de espejos de mayor tamaño, izquierdo y lateral, la PC240LC-8 cumple en totalidad con las nuevas normas exigidas por ISO, con una visibilidad periférica de al menos 1 metro de su contorno.



Tabique divisorio en compartimento bomba/motor

Tabique divisorio en compartimento de bomba/motor previene que el motor sea salpicado de aceite en el caso de que se reviente una manguera hidráulica, reduciendo así el riesgo de incendio.

Protectores Térmicos y del Ventilador

Protectores térmicos y del ventilador están colocados alrededor de piezas de alta temperatura en el motor y del impulsor del ventilador.



CARACTERÍSTICAS DE MANTENIMIENTO

Enfriamiento en Línea

Como el radiador, posenfriador, y enfriador de aceite están montados en paralelo, son fáciles de limpiar, remover, e instalar. Radiador, posenfriador, y enfriador de aceite hechos de aluminio tienen una alta eficiencia y son fáciles de reciclar.



Equipada con Pre-Filtro de Combustible (con Separador de Agua)

Remueve el agua y contaminantes del combustible para prevenir problemas en este sistema. (con bomba de cebado incorporada).



Alfombra para el Piso de la Cabina Lavable

La alfombra para el piso de la cabina de la PC240LC-8 es fácil de mantener limpia. La ligeramente inclinada superficie tiene una alfombra para el piso con una pestaña y orificios de drenaje para facilitar el escurrimiento.



Fácil Acceso al Filtro de Aceite del Motor y a la Válvula de Drenaje de Combustible

Filtro de aceite del motor y válvula de drenaje de combustible con montaje remoto para mejorar la accesibilidad.



Equipada con Válvula "Eco-Drain" como Estándar

Este objetivo permite hacer cambios de aceite del motor de manera fácil y limpia, un sistema más adelantado que la competencia.



Tanque de Combustible de Gran Capacidad y con Tratamiento Anticorrosivo

Tanque de combustible de 400 litros de gran capacidad (106 EE.UU. gal). Efectiva resistencia anticorrosiva usando un tratamiento 100% a prueba de óxido.

Bastidor de Oruga Inclinado

Ayuda a prevenir que la tierra y la arena se acumulen y permite una fácil remoción del lodo.

Cubierta del Motor con Cilindros Neumáticos de Amortiguación

La cubierta del motor puede abrirse y cerrarse fácilmente con la ayuda de los cilindros neumáticos de amortiguación.



Aceites y filtros de larga vida útil

Filtros y lubricantes de alto rendimiento desarrollados por Komatsu e incorporados en nuestros equipos. Con esta tecnología innovadora de Komatsu y la reducción de costos de mantenimientos.



Filtro de aceite hidráulico (Elemento de concepto ambiental Eco-White)

Aceite y Filtro del aceite del motor	a cada 500 horas
Aceite hidráulico	a cada 5000 horas
Filtro de aceite hidráulico	a cada 1000 horas

Filtros del Acondicionador de Aire

El filtro de aire limpio y el filtro de aire de recirculación son removidos e instalados sin usar herramientas, facilitando el man-



Filtro de aire interno del acondicionador de aire



Filtro de aire externo del acondicionador de aire

ESPECIFICACIONES



MOTOR

Modelo Komatsu SAA6D107E-1
 Tipo Enfriado por agua, 4 ciclos, Inyección directa "Common Rail"
 Aspiración Turboalimentado y posenfriado
 No. de cilindros 6
 Diámetro **107 mm** 4,2"
 Carrera **124 mm** 4,9"
 Desplazamiento del pistón **6,69 ltr** 408 plg³
 Potencia neta:
 SAE J1995 Bruta **134 kW** 180 HP
 ISO 9249/SAE J1349 Net **125 kW** 168 HP
 Velocidad nominal rpm 2000 rpm
 Tipo de impulsor de ventilador Mecánico
 Gobernador A toda velocidad, electrónico



SISTEMA HIDRÁULICO

Cumple con las regulaciones sobre emisión de EPA Tier 3

Tipo Sistema (Nuevo Diseño de Inteligencia Hidráulicomecánica) HydrauMind, de Centro Cerrado con válvulas sensoras de carga y válvulas compensadoras de presión
 Número de modos de trabajo seleccionable 5
 Bomba principal:
 Tipo Tipo pistón de desplazamiento variable
 Función aguilón, brazo, cucharón, giro, y circuitos de traslado
 Máximo caudal **439 ltr/min** 115,7 EE.UU. gal/min
 Suministro para el circuito de control Válvula auto reductora

Motores hidráulicos:
 Desplazamiento 2 x motor de pistones axiales con freno de estacionamiento
 Giro 1 x motor de pistones axiales con freno de sujeción del giro

Regulación de válvulas de alivio:
 Circuito de dos implementos **31,9 MPa** 380 kg/cm² 5405 psi
 Circuito de traslado **37,3 MPa** 380 kg/cm² 5405 psi
 Circuito de giro **28,9 MPa** 295 kg/cm² 4196 psi
 Circuito piloto **3,2 MPa** 33 kg/cm² 469 psi

Cilindros hidráulicos:
 Número de cilindros - (diámetro x carrera x diámetro de vástago)
 Aguilón **2 – 130 mm x 1335 mm x 90 mm** 5,0" x 52,6" x 3,5"
 Brazo **1 – 140 mm x 1635 mm x 100 mm** 5,5" x 64,3" x 3,9"
 Cucharón, para brazo:
 2,5 m. **1 – 130 mm x 1020 mm x 90 mm** 5,0" x 40,2" x 3,5"
 2,0 m. **1 – 140 mm x 1009 mm x 100 mm** 5,5" x 39,7" x 3,9"



TRANSMISIÓN Y FRENOS

Control de la dirección Dos palancas con pedales
 Método de impulso Hidrostático
 Máxima fuerza de la barra de tiro **178 kN 18200 kg** 40124 lb
 Pendiente superable 70% (35%)
 Máxima velocidad de traslado:
 Altura **5,5 km/h** 3,4 mph
 Media **4,1 km/h** 2,5 mph
 Bajo **2,9 km/h** 1,8 mph
 Freno de servicio Bloqueo hidráulico
 Freno de estacionamiento Freno de disco mecánico



SISTEMA DE GIRO

Método de impulso Hidrostático
 Reducción del giro Engranajes planetarios
 Lubricación del círculo de giro Bañado en grasa
 Freno de servicio Seguro hidráulico
 Freno de retención/Traba del giro Freno de disco mecánico
 Velocidad de giro 11,7 rpm
 Torsión de giro 7852 kgf•m



TREN DE RODAJE

Bastidor central Bastidor en X
 Bastidor de la oruga Sección en caja
 Tipo de cadena Sellado
 Ajustador de la oruga Hidráulico
 Número de zapatas 51 a cada lado
 Número de rodillos superiores 2 a cada lado
 Número de rodillos inferiores 10 a cada lado



CAPACIDAD DE RELLENO

Tanque de combustible **400 ltr** 105,5 EE.UU. gal
 Refrigerante **19,8 ltr** 5,2 EE.UU. gal
 Motor **23,1 ltr** 6,1 EE.UU. gal
 Mando final, a cada lado **5,2 ltr** 1,3 EE.UU. gal
 Maquinaria de giro **6,6 ltr** 1,6 EE.UU. gal
 Tanque hidráulico **135 ltr** 35,5 EE.UU. gal



PESO OPERACIONAL (APROXIMADO)

Peso de operación, incluyendo **5850 mm 19'2"** aguilón resistente de una pieza, **2500 mm 8'2"** brazo, SAE colmado **1,20 m³** 1,6 yd³ capacidad nominal de lubricantes, refrigerante, tanque de combustible lleno, operador, y equipo estándar.

Zapatas	Peso Operacional	Presión sobre el suelo
600 mm	24850 kg	0,50 kg/cm ²
700 mm	25130 kg	0,44 kg/cm ²
800 mm	25400 kg	0,39 kg/cm ²



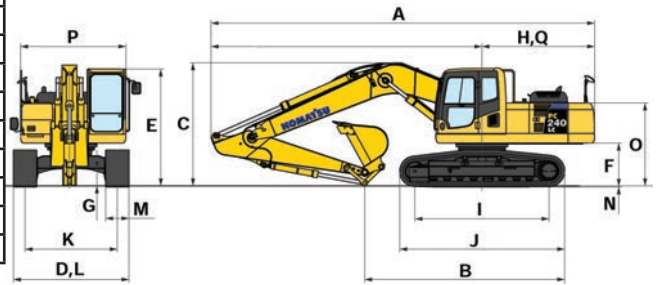
FUERZA DE TRABAJO

	Brazo	2 m 6'07"	2,5 m 8'02"	3 m 9'10"
Clasificación SAE	Fuerza de Excavación del Cucharón a máxima potencia	17900 kg 176 kN	15500 kg 152 kN	15500 kg 152 kN
	Fuerza de ataque del brazo a máxima potencia	15800 kg 155 kN	14500 kg 142 kN	12100 kg 119 kN
Clasificación ISO	Fuerza de Excavación del Cucharón a máxima potencia	20100 kg 197 kN	17500 kg 172 kN	17500 kg 172 kN
	Fuerza de ataque del brazo a máxima potencia	16400 kg 161 kN	15100 kg 148 kN	13200 kg 129 kN



DIMENSIONES

	Longitud del brazo	2,0 m	2,5 m	2,0 m
A	Longitud Total	9865 mm	9960 mm	9885 mm
B	Largo en el suelo (transporte)	6660 mm	6115 mm	5390 mm
C	Altura total (sobre el aguilón)	3220 mm	3295 mm	3185 mm
D	Ancho total (estructura giratoria)	3380 mm		
E	Altura total (sobre la cabina)	3055 mm		
F	Altura libre sobre el suelo, contrapeso	1100 mm		
G	Altura libre sobre el suelo, (máxima)	440 mm		
H	Radio de giro de la cola	2940 mm		
I	Longitud de la oruga sobre el suelo	3845 mm		
J	Longitud de la oruga	4640 mm		
K	Trocha de la oruga	2580 mm		
L	Ancho de orugas	3380 mm		
M	Ancho de la zapata	800 mm		
N	Altura de la Garra	26 mm		
O	Altura de máquina por cabina	2110 mm		
P	Ancho de estructura giratoria	2710 mm		
Q	Distancia, centro de giro a cola	2905 mm		



COMBINACIÓN DE CUCHARÓN RETROEXCAVADOR, BRAZO Y AGUILÓN

Capacidad del cucharón (Colmada)	Ancho		Peso con cortadores laterais	Nº de dientes	Longitud del brazo		
	SAE, PCSA	Sin cuchillas laterales	Con cuchillas laterales		2,0 m	2,5 m	3,0 m
0,72 m³		900 mm	1005 mm	658 kg	3	○	○
1,00 m³		1155 mm	1260 mm	734 kg	4	○	○
1,58 m³		1400 mm	1505 mm	1125 kg	5	○	□
1,73 m³		1530 mm	1635 mm	1330 kg	6	○	□

○ - Para uso general, densidad hasta **1,8 ton/m³**
 □ - Para uso general, densidad hasta **1,5 ton/m³**

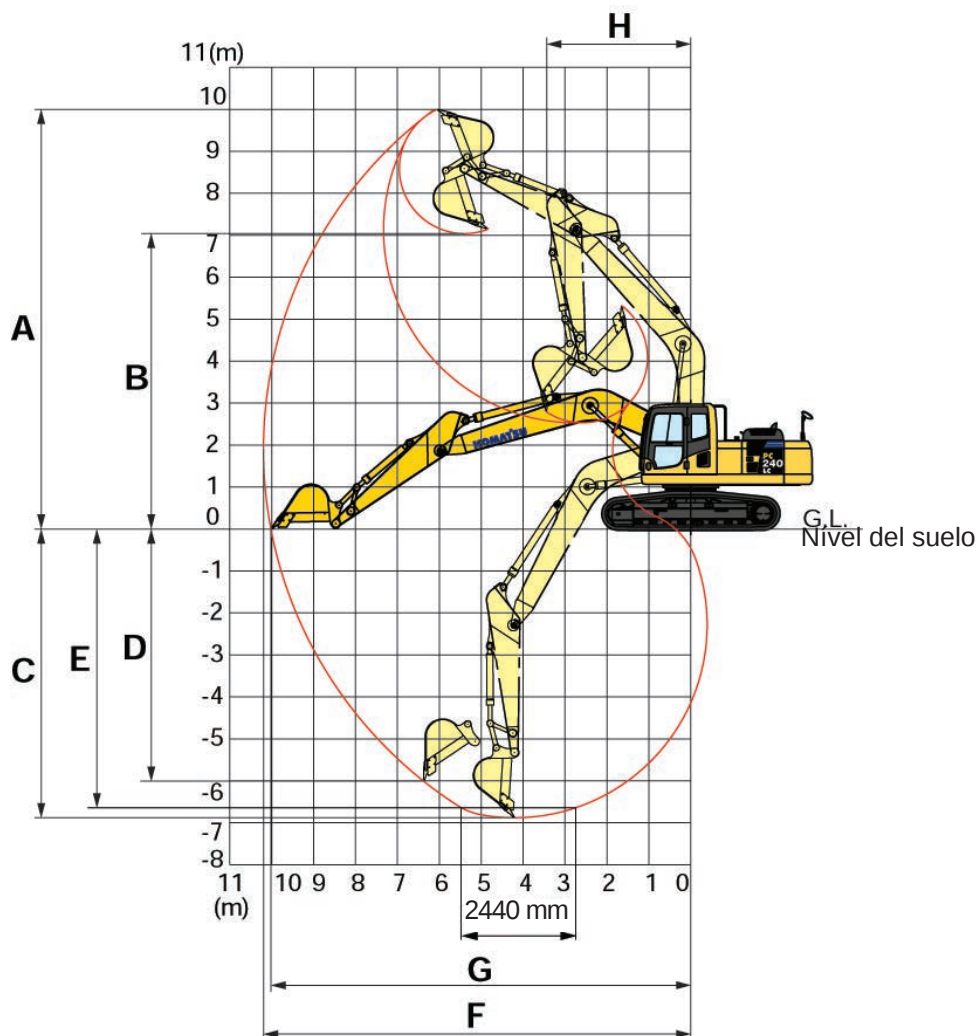
1,52 EE.UU. ton/yd³
 1,26 EE.UU. ton/yd³

△ - Para trabajo liviano, densidad hasta **1,2 ton/m³** 1,01 EE.UU. ton/yd³
 X - No utilizable

RANGOS DE TRABAJO



ALCANCE DE TRABAJO

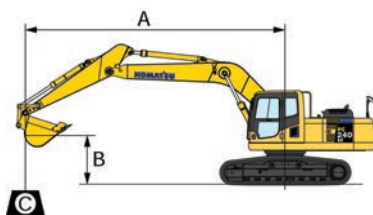


Brazo	2,0 m	6'7"	2,5 m	8'2"	3,00 m	9'10"
A Máx. altura de excavación	9590 mm	31'5"	9845 mm	32'3"	10060 mm	33'0"
B Máx. altura de descarga	6550 mm	21'5"	6850 mm	22'6"	7010 mm	23'0"
C Máx. profundidad de excavación	5875 mm	19'3"	6340 mm	20'9"	6915 mm	22'8"
D Máx. profundidad de excavación vertical	4490 mm	14'8"	5025 mm	16'6"	5485 mm	18'0"
E Máx. profundidad de excavación con fondo plano de 2440 mm 8'	5710 mm	18'9"	6120 mm	20'1"	6780 mm	22'3"
F Máx. alcance de excavación	9270 mm	30'5"	9685 mm	31'9"	10180 mm	33'5"
G Máx. alcance de excavación a nivel del suelo	9200 mm	30'2"	9500 mm	31'2"	10125 mm	33'2"
H Mín. radio de giro	3555 mm	11'8"	3350 mm	11'0"	3450 mm	11'4"

CAPACIDAD DE LEVANTAMIENTO



CAPACIDAD DE LEVANTE



A: Alcance desde el centro de giro

B: Altura del gancho del cucharón desde el suelo

C: Capacidad de levantamiento

Cf: Capacidad nominal sobre el frente

Cs: Capacidad nominal sobre el lado

☛ : Capacidad nominal al máximo alcance

Condiciones:

- Largo del Aguilón: **5850 mm**
- Cucharón SAE colmado de **1,01 m³**
- Peso del cucharón: **730 mm**
- Modo de elevación: LIG

PC240LC-8		Brazo: 3,0 m		ZAPATA: 700 mm		Unidad: kg						
A B	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		 Alcance máximo	
	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
6,0 m							*4900	*4900	*4450	4250	*3000	*3000
4,5 m							*5800	*5800	*5550	4200	*3050	*3050
3,0 m			*14450	*14450	*9050	*9050	*7150	5900	*6250	4050	*3200	2950
1,5 m			*6900	*6900	*11700	8650	*8550	5550	6050	3850	*3550	2850
0 m			*8100	*8100	*13500	8150	8450	5250	5900	3700	*4050	2900
-1,5 m	*7350	*7350	*11650	*11650	13550	8000	8300	5150	5800	3650	*4950	3100
-3,0 m	*11350	*11350	*16750	*16350	13600	8000	8250	5100			5850	3700
-4,5 m			*18350	*16850	*12650	8200	8450	5300			7950	5000

PC240LC-8		Brazo: 2,5 m		ZAPATA: 700 mm		Unidad: kg							
A B	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		🔗 Alcance máximo		
	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	
6,0 m							*5650	*5650			*4750	4400	
4,5 m					*7500	*7500	*6500	6100	*6100	4150	*4850	3650	
3,0 m					*10150	9100	*7750	5800	6200	4000	5150	3300	
1,5 m					*12550	8450	8650	5450	6000	3850	5000	3200	
0 m					13700	8100	8400	5250	5900	3750	5150	3250	
-1,5 m	*8550	*8550	*13000	*13000	13600	8000	8300	5150	5850	3700	5650	3550	
-3,0 m	*13900	*13900	*19850	*16550	*13700	8100	8350	5200			6850	4350	
-4,5 m			*16750	*16750	*11700	8400					*9550	6400	

PC240LC-8		Brazo: 2,0 m		ZAPATA: 700 mm								Unidad: kg	
B	A	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		🚶 Alcance máximo	
		Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs	Cf	Cs
	6,0 m							*6300	6200			*4850	4800
	4,5 m			*12000	*12000	*8400	*8400	*7100	6000	*5600	4050	*4950	3950
	3,0 m					*11050	8850	*8250	5700	6100	3950	*5250	3550
	1,5 m					*13200	8250	8550	5400	5950	3800	5350	3400
	0 m					13600	8000	8350	5200	5900	3700	5550	3500
	-1,5 m			*13550	*13550	13600	8000	8300	5150			6200	3900
	-3,0 m			*18650	16750	*13200	8150	8450	5250			7800	4900
	-4,5 m					*10450	8550					*9750	7850

* La carga esta limitada por la capacidad hidráulica más que por el riesgo de vuelco. Las capacidades están basadas en la Norma ISO 10567. Las cargas nominales no exceden el 87% de la capacidad de levantamiento hidráulico o el 75% de la carga estática de vuelco.



EQUIPO ESTÁNDAR

- Alternador de 35 A, 24 V
- Ar condicionado automático com desembaçador
- Rádio AM/FM
- Desaceleración Automática
- Sistema de purga de aire automático en la línea de combustible
- Sistema automático de calentamiento de motor
- Baterías estándar
- Válvula de retención del aguilón
- Cabina "SpaceCab" con certificación ROPS
- Descansa brazos montados en la consola
- Contrapeso
- Filtro de aire, tipo seco de doble elemento
- Bocina eléctrica
- Sistema de monitoreo EMMS
- Aguilón de 5,85 m
- Brazo de 2,5 m
- Cucharón 1,73 m³
- Cabina preparada con capacidad OPG nivel 2 (opcional)
- Motor Komatsu SAA6D107E-1
- Sistema de prevención de sobrecalentamiento del motor
- Estructura protectora del ventilador
- Ajustadores hidráulicos de la cadena (a cada lado)
- KOMTRAX®
- Espejos retrovisores (3)
- Monitor multi-funcional a color
- Sistema maximizador de potencia
- Sistema de control hidráulico PPC
- Malla contra el polvo para radiador y enfriador de aceite
- Reflector trasero
- Cinturón de seguridad retractable 78 mm
- Asiento con suspensión
- Zapata de garra triple de 600 mm
- Láminas anti-deslizantes
- Motor de partida de 4,5 kW
- Ventilador de succión
- Protector guía de cadena, sección central
- Alarma de traslado
- Luz de trabajo, 2 (aguilón, derecha y dos en la cabina)
- Sistema de selección del modo de trabajo
- Protectores Térmicos y del Ventilador
- Rodillos inferiores, 10 a cada lado
- Calefacción de cabina y desescarchador



EQUIPO OPCIONAL

- Kit de implemento
- Sapatitas de garra tripla de 800 mm
- Câmera de visualização da traseira
- Válvula de serviço (1 adicional)
- Protetores, armação giratória

Consulte a su distribuidor Komatsu para otras opciones o aditamentos

GSSS006511

©2015 Komatsu Holding South America

Impreso en EE.UU.

07/15

KOMATSU[®]
KOMATSU HOLDING SOUTH AMERICA